

## Aération et séchage intelligents pour armoires et casiers

Pour le confort et l'hygiène dans des environnements de travail exigeants

Des secteurs tels que l'industrie lourde, l'industrie alimentaire et la construction imposent des exigences élevées au personnel et aux vêtements de travail. Le travail physique intense, la saleté, les substances nocives, le vent et les intempéries font que les vêtements sont souvent mouillés et sales.

Afin que les vêtements soient à nouveau prêts à l'emploi le lendemain, ils doivent pouvoir sécher pendant la nuit. De plus, il faut éviter les mauvaises odeurs et empêcher que la saleté ne se transfère sur les vêtements privés. Nos armoires avec extraction d'air ou séchage intégré offrent la solution idéale.

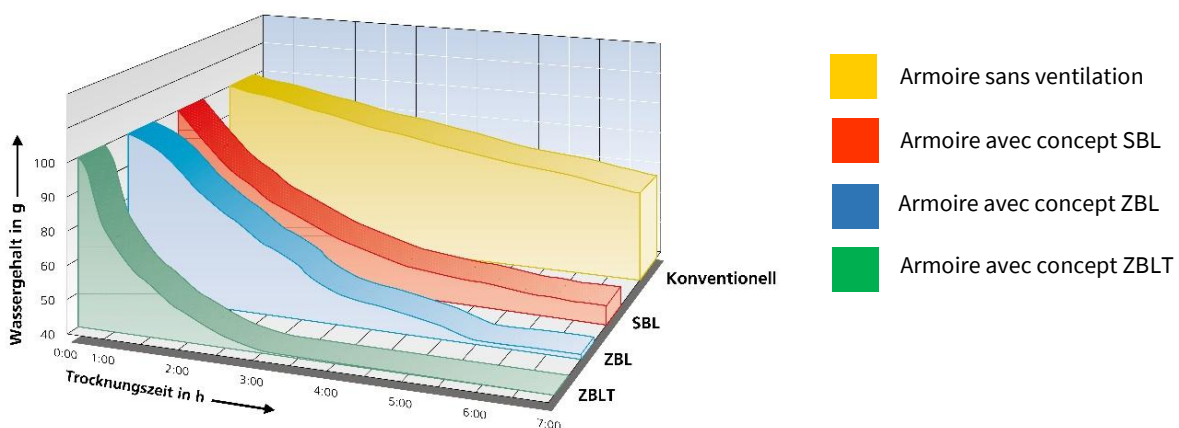
Trois concepts de ventilation offrent le système optimal pour chaque exigence :

- Le **concept SBL** repose sur une auto-ventilation naturelle
- Le **concept ZBL** utilise les systèmes de ventilation existants pour une ventilation forcée
- Le **concept ZBLT** combine la ventilation forcée avec un séchoir économe en énergie



### Comparaison des concepts de ventilation

Pour la comparaison des performances, les vêtements ont été humidifiés avec 100 g d'eau et le comportement de séchage mesuré à une température ambiante d'environ 20°C et une humidité relative d'environ 50 % (climat normal d'Europe centrale).



## SBL – Auto-ventilation

Séchage naturel grâce à une auto-ventilation innovante – sans installation de ventilation supplémentaire



Les casiers SBL sèchent les vêtements humides sans consommation d'énergie. Étudié scientifiquement et confirmé. Même pour des armoires avec socle, une ventilation uniforme de l'ensemble de l'espace intérieur est assurée.

- Utilisable pour 90 % des tâches de séchage
- Aucune condition préalable au bâtiment
- Les perforations dans le casier assurent un flux d'air optimal et un séchage efficace
- De série sur les casiers Cambio et Evolo 48

## ZBL – Ventilation forcée

Ventilation forcée via un système de ventilation du bâtiment – taux de renouvellement d'air élevé et élimination fiable des odeurs

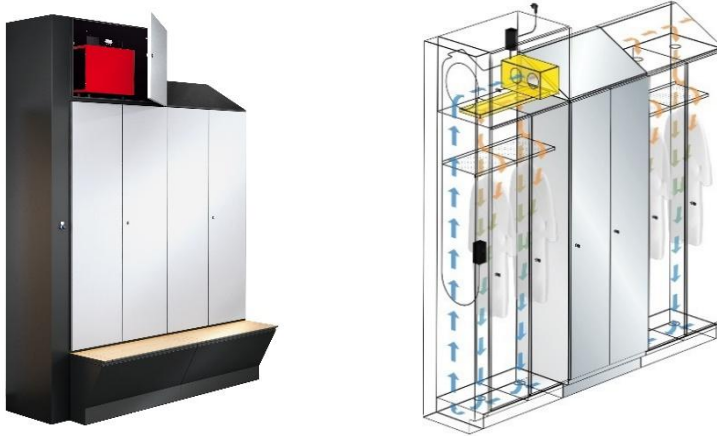


Les casiers ZBL sont utilisés dans les installations industrielles, dans la transformation alimentaire et dans les services, ainsi que partout où les émissions d'odeurs doivent être éliminées et où des tâches de séchage normales doivent être réalisées. Jusqu'à 12 casiers peuvent être montés en rangée et ventilés comme unité fonctionnelle. Le concept garantit que chaque armoire reçoit la même quantité d'air extraite.

- Séchage amélioré et élimination des odeurs
- Extraction via le système de ventilation du client
- Pour une aération optimale, un renouvellement d'air 8 à 10 fois par heure est recommandé

## ZBLT – Ventilation forcée + séchage

Ventilation forcée avec séchoir à condensation – efficacité maximale pour une consommation énergétique minimale



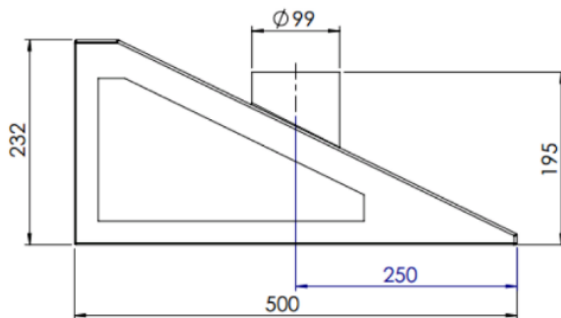
Les casiers ZBLT sont utilisés dans les dépôts municipaux, la construction routière, l'industrie du bâtiment, etc. Le séchoir à condensation distribue l'air sec dans tous les compartiments. Avec une très faible consommation d'énergie par unité de séchage, jusqu'à 30 litres d'eau par jour peuvent être retirés des vêtements, sans salle de séchage séparée.

- Système de séchage fermé pour jusqu'à 15 casiers simples ou 8 doubles, avec séchoir intégré
- Nécessite uniquement un écoulement pour l'eau condensée et une alimentation électrique
- Très économe: consommation du séchoir seulement 550 watts!
- Capacité de séchage jusqu'à 30 litres d'eau par jour
- Les odeurs sont en grande partie éliminées avec l'humidité
- Plus de salle de séchage séparée énergivore



## Superstructure de toit incliné / alternative canal plat

- Le toit incliné sert de conduit d'air avec embout et bouche d'extraction
- Incluant embout d'extraction DN 100 vers le haut pour raccordement avec un tuyau flexible en aluminium
- Au-dessus de chaque rangée double, les embouts peuvent être regroupés via un raccord en Y
- Pour une aération optimale, un renouvellement d'air 8 à 10 fois / heure est requis
- Si la hauteur de la pièce ne permet pas le toit incliné, un canal plat rectangulaire (150 mm de hauteur) peut être utilisé à la place



## Régulation d'air via bouche d'extraction

- Avec ZBL, une bouche d'extraction est utilisée : l'air et les odeurs sont aspirés
- Avec ZBLT, une bouche d'insufflation est utilisée : l'air sec est soufflé dans le compartiment

