

## Belüftungskonzepte für Schränke und Spinde

Schwere körperliche Arbeit, Kontakt mit Schmutz sowie Schadstoffen, Einsätze bei Wind und Wetter – manche Branchen fordern nicht nur das Personal, sondern auch ihre Arbeitskleidung. Damit diese nach Dienstschluss trocknen und atmen kann, muss sie richtig aufbewahrt werden.

Unternehmen der Schwer-, Lebensmittel- und Bauindustrie sowie Feuerwehren kennen das Problem: Sind die Einsätze schweisstreibend, wird die Arbeitskleidung feucht. Auch der Einsatz bei verschiedenen Witterungen kann die Kleidung durchfeuchten und verdrecken. Des Weiteren kann der Umgang mit Schadstoffen und Chemikalien die Arbeitskleidung verunreinigen und kontaminieren. Damit diese am nächsten Tag dennoch wieder voll einsatzbereit ist und nicht ständig gewaschen werden muss, sollte sie über Nacht so gelagert werden, dass sie optimal trocknen kann. Darüber hinaus sollte bei der Lagerung schlechten Gerüchen vorgebeugt und dafür Sorge getragen werden, dass Verunreinigungen der Arbeitskleidung nicht auf die Privatkleidung übergehen.

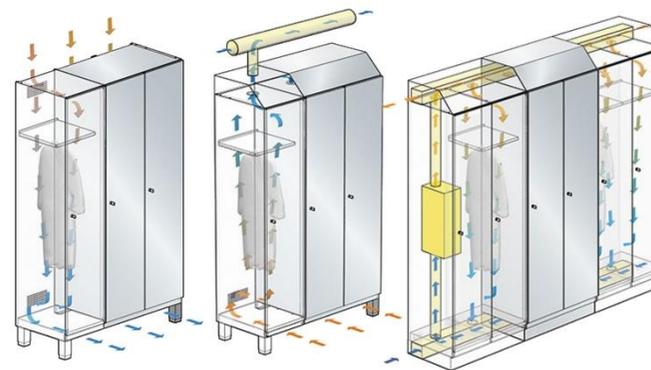
**ZBL<sup>+</sup>**  
Fresh Dry Tec



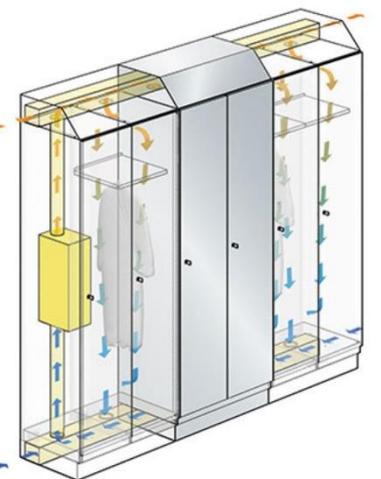
**ZBLT<sup>+</sup>**  
Fresh Dry Cool Tec



**FLEX<sup>+</sup>**  
Dry Heat Tec



Unsere Umkleideschränke mit Abluft oder integriertem Trockner ermöglichen all das! Sie werden entweder über einen speziellen Anschluss an die bauseitige Lüftungsanlage angeschlossen oder werden mit einem separaten Trockner ausgestattet. Ganz gleich jedoch, welcher Umkleideschrank zu Ihnen und Ihren Ansprüchen passt, Sie dürfen sich in jedem Fall sicher sein, dass die Arbeitskleidung effektiv und schnell getrocknet wird.

SBL – Selbstbelüftung	ZBL – Zwangsbelüftung	ZBLT – Zwangsbelüftung & Trocknung
		
<p><b>SBL* Spinde</b> trocknen feuchte Kleidung je nach Feuchteanteil in 6–14 Stunden ganz ohne Energieaufwand. Wissenschaftlich untersucht und bestätigt. Selbst bei Schränken mit Sockel ist eine gleichmäßige Belüftung des gesamten Innenraumes gewährleistet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Flexibles Stand-alone</li> <li>• Exzellente Trocknungsergebnisse ohne Strom</li> <li>• Flexible Ausstattung</li> </ul>	<p><b>ZBL* Spinde</b> finden ihren Einsatz in Industriebetrieben, in der Lebensmittelverarbeitung und Dienstleistungsbetrieben sowie überall dort, wo z.B. Emissionen entfernt werden sollen und normale Trocknungsaufgaben zu realisieren sind. Zu trocknende Kleidung ist je nach Feuchteanteil in 6 – 14 h getrocknet. Bis zu 12 Spinde können in Reihenanordnung als Funktionseinheit montiert und belüftet werden. Für eine optimale Be- und Entlüftung wird ein 8–10-facher Luftwechsel pro Stunde empfohlen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zuverlässige Geruchsentsorgung</li> <li>• Schnelle Trocknungszeiten</li> <li>• Zahlreiche Modelle</li> </ul>	<p><b>ZBLT* Spinde</b> finden ihren Einsatz in Werkhöfen, im Strassenbau, der Bauindustrie und Feuerwehren, etc. Der Kondenstrockner führt getrocknete Luft in alle Abteile einer Schrankreihe (max. 15 in Einzelreihe bzw. 2×8 Rücken an Rücken). Tellerventile in den Schrankdächern regulieren den Luftvolumenstrom, Frischluft/Warmluft wird in den geschlossenen Schrank-Kreislauf eingeführt und im Gegenzug eine Absaugung verbrauchter Luft (Feuchtigkeit) sichergestellt. Mit nur 550 Watt erreicht der Trockner höchste Trockeneffizienz. Bei niedrigstem Energieverbrauch pro Trocknungseinheit können der Kleidung bis zu 30 Liter Wasser pro Tag ganz ohne separaten Trockenraum entzogen werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringer Energieverbrauch für hohe Trockenleistung</li> <li>• Kurze Trocknungszeiten</li> <li>• Maximale Trocknungskapazität pro Trocknungseinheit: 30 Liter Wasser pro Tag</li> </ul>

## SBL - TROCKNUNG UND WÄRME MAXIMAL FLEXIBEL

**FLEX<sup>+</sup>**  
Dry Heat Tec

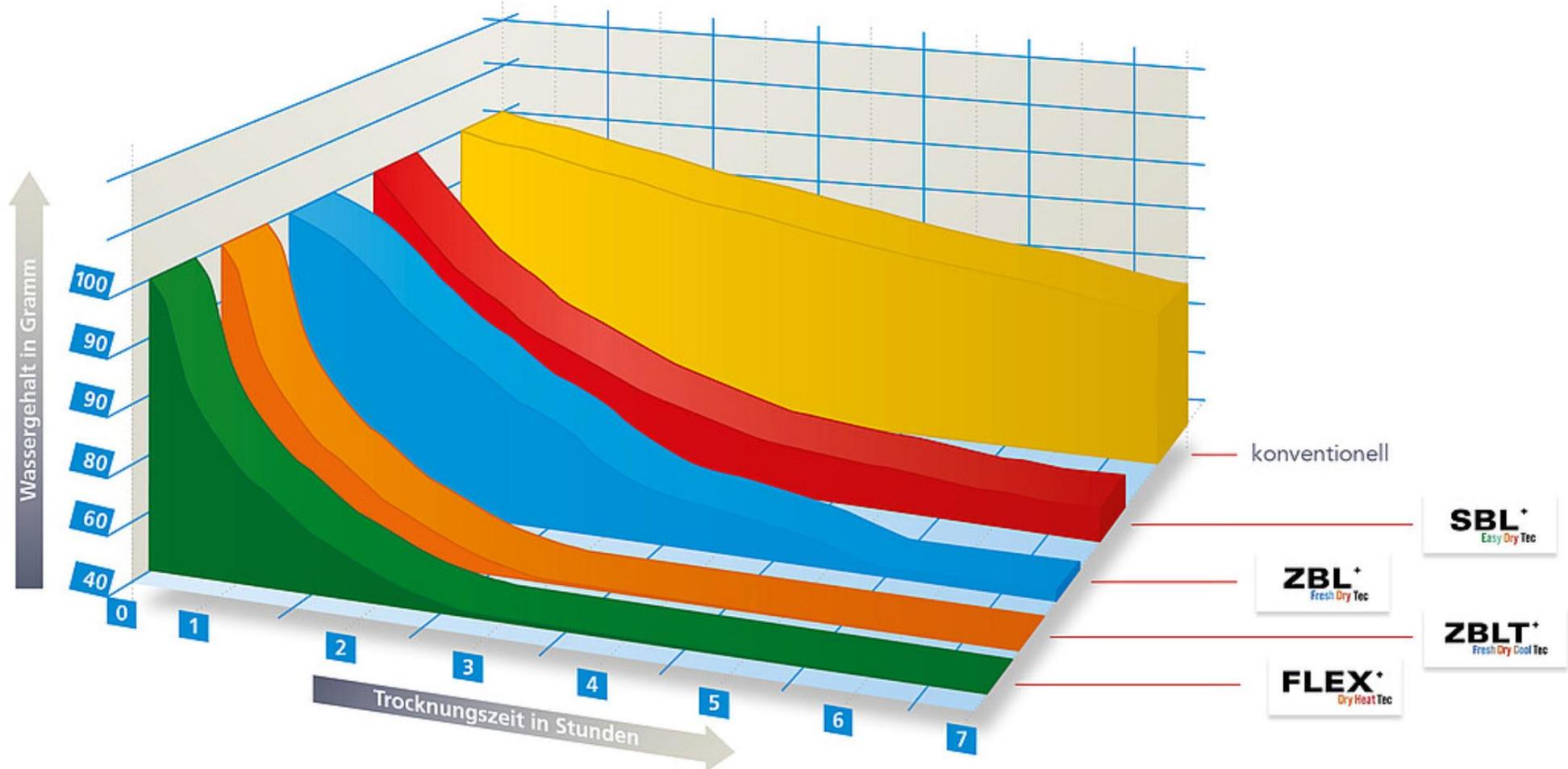


**FLEX+ Spinde** sind echte Alleskönner. Ob Sport, Freizeit, Öffentliche Verwaltung, Industrie oder Logistik: Überall dort, wo nasse und feuchte Kleidung und Ausrüstung nach Gebrauch von innen und außen getrocknet und nach Wunsch vorgewärmt werden soll, ist der FLEX+ das Produkt der Wahl: Die Umgebungsluft wird angesaugt und durch das Lüftungs-/Heizungselement mit einer definierten Luftgeschwindigkeit in den Schrankinnenbereich geleitet. Dort tritt sie an verschiedenen Luftaustrittsöffnungen – je nach Konfiguration des Schrankes z. B. an Rohren/Halterungen für Stiefel, Helm, etc. – wieder aus. Die entzogene Feuchtigkeit entweicht in den Umgebungsraum, was sich bei trockener Heizungsluft im Winter positiv auf das Raumklima auswirkt.

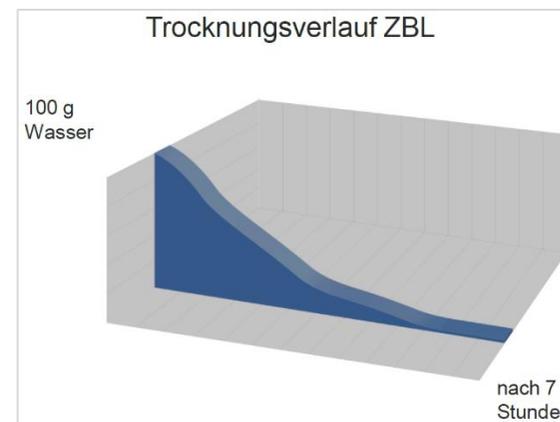
Mit einer zweiten 230 Volt Steckdose ist eine zusätzliche Elektrifizierung z.B. für das Aufladen von E-Bikes möglich.

- Indoor und Outdoor einsetzbar
- Einfacher Stromanschluss genügt
- Natürliche Luftzirkulation – maximal effizient
- Flexible Ausstattungsmöglichkeiten für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen

## Belüftungskonzepte im Vergleich



## Zwangselüftungskonzept – ZBL



**ZBL** = effektiver Luftwechsel und gute Trocknung durch zusätzliche Lüftungseinrichtung.

Einsetzbar dort, wo Gerüche entfernt werden sollen und normale Trocknungsaufgaben zu realisieren sind.

Zu trocknende **Kleidung ist** je nach Feuchteanteil **in 6-14h getrocknet**.

Das ZBL-Konzept gewährleistet, dass **in jedem Abteil die gleiche Luftmenge abgesaugt** wird.

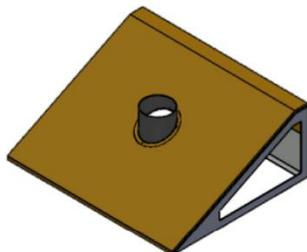
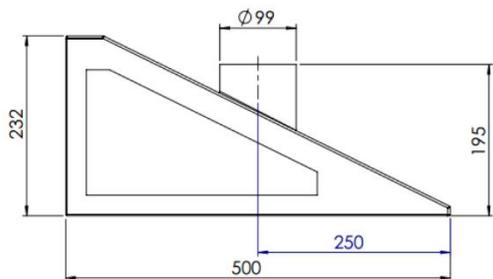
Die Schränke werden beim ZBL-Konzept an ein bauseitiges Lüftungssystem angeschlossen.



Luftregulierung  
mittels Tellerventil

# MAKK

Alles in Ordnung.



Das aufgesetzte Schrägdach ist als Lüftungskanal ausgebildet, mit Stützen und Tellerventil.

Inkl. Abluftstutzen DN 100 nach oben für den Anschluss mit einem Alu-Flexrohr. Über jeder Doppelreihe können die Abluftstutzen über ein Hosenrohr zusammengeführt werden.

Für eine optimale Belüftung ist ein 8 bis 10-facher Luftwechsel/h vorzusehen.

